



ARAMES

Ligas de Níquel

ARAME ER NiCr Mo

AWS ER NICKR MO

Composição Química

C	Mn	Fe	P	S	Si	Cu	Ni	Al	Ti	Cr	Mo	Ta
0,10	0,50	5,00	0,02	0,015	0,50	0,50	58,00	0,40	0,40	20,00	8,00	3,15

Arame indicado para soldagem de Incol 625, 601, 690, Incoloy 800 HT, Inco G e revestimento de sedes de válvulas, guias de deslizamento, aços ao carbono, bem como soldagens dissimilares entre as ligas Inconel, Incoloy e aços ao carbono, aços baixa liga e aços inoxidáveis.

O depósito de solda possui alta resistência ao desgaste por atrito, abrasão, elevada resistência mecânica e excelente resistência a corrosão por pontos (pitting) e corrosão em frestas (crevice corrosion).